



# MOLE ABRASIVI ERMOLI S.R.L.

Sede ed uffici: Via Cairoli, 4 - 21046 - Malnate (VA)

Tel. 0332-425114 - Fax 0332-426742 - info@ermoli.it - www.ermoli.it

Stabilimento: Via Cairoli, 14 - 21046 Malnate (VA)

Tel 0332-426088

Codice Fiscale e Partita IVA IT 00210280129 - Registro Imprese VA 2386 - R.E.A. Varese 5558



ISO 9001  
Cert. n° 0704

## MOLE 13XHA PER RETTIFICA INGRANAGGI E CREATORI

Per queste lavorazioni, dove a causa dell'ampia superficie di contatto è necessaria una buona taglienza soprattutto sul fianco della mola ma anche tenuta del profilo, abbiamo studiato una miscela di abrasivi e una porosità che permettono di ottenere risultati davvero ottimi.

La nostra mola in 13XHA, una miscela composta da abrasivi Cubitron, monocristallo e bianco in percentuali opportune, ottimizza la taglienza del corindone microcristallino anche su acciai con durezza 58 HRC, usati di solito negli ingranaggi.



*Porosità a sfere Cave*

La particolare struttura con porosità a sfere cave aumenta sensibilmente la tenuta del profilo e contribuisce a limitare il surriscaldamento, con conseguente maggior rendimento di molatura.

Il rapporto costo/resa è estremamente interessante, grazie alla bassa percentuale di Cubitron contenuta.

Queste mole sono molto adatte per la rettifica degli ingranaggi su macchine tipo Niles e per l'affilatura di ogni tipo di creatore.

