



MOLE ABRASIVI ERMOLI S.R.L.

Sede ed uffici: Via Cairoli, 4 - 21046 - Malnate (VA)

Tel. 0332-425114 - Fax 0332-426742 - info@ermoli.it - www.ermoli.it

Stabilimento: Via Cairoli, 14 - 21046 Malnate (VA)

Tel 0332-426088

Codice Fiscale e Partita IVA IT 00210280129 - Registro Imprese VA 2386 - R.E.A. Varese 5558



ISO 9001
Cert. n° 0704

MOLE PER MOLLE

Da molti anni siamo specialisti nella costruzione di mole per la rettifica delle molle, che realizziamo prevalentemente con dadi affogati per l'avvitamento sulle piastre di montaggio. Su richiesta, produciamo anche mole da incollare sulle flange, ma il loro utilizzo è sempre più raro.

Per favorire il raffreddamento, fabbrichiamo anche mole con alveoli oppure con una particolare struttura porosa, abbinabile anche agli alveoli stessi, che permette di lavorare anche molle in acciaio inox con ottimi risultati. Queste mole sono molto indicate anche per la molatura delle molle in acciaio, grazie alla riduzione della superficie di contatto con conseguente diminuzione di attrito e sforzo di taglio.

Grazie ai nuovi abrasivi utilizzati (CUBITRON® e ABRAL®) e all'ottimizzazione di mescole e leganti, le nostre mole raggiungono elevatissimi rendimenti consentendo così grandi asportazioni di materiale e consumi contenuti.

L'accuratezza nella fabbricazione, la climatizzazione del reparto miscelazione e formatura, la precisione nei collaudi di equilibratura, velocità e durezza ci consentono di fornire mole sicure, affidabili e di qualità sempre costante.

Produciamo mole per tutte le marche di molatrici, come Kamatech, OMD, Wafios, Arigossi, in tutte le misure fino al diametro 915.

In questi ultimi anni collaboriamo attivamente con il costruttore di molatrici KAMATECH di Delebio (www.kamatech.it) al quale forniamo le mole da montare sulle macchine. Questa interazione ha consentito alle rispettive aziende di ampliare il loro campo di conoscenze per fornire prodotti sempre più innovativi.

Grazie ad un esteso data base, il nostro personale tecnico è in grado di consigliare la specifica più adatta tenendo in considerazione tutte le variabili della lavorazione, come dimensioni molle e loro elasticità, diametro del filo, tipo di molatrice, alimentazione manuale o automatica.

