



# MOLE ABRASIVI ERMOLI S.R.L.

Sede ed uffici: Via Cairoli, 4 - 21046 - Malnate (VA)

Tel. 0332-425114 - Fax 0332-426742 - info@ermoli.it - www.ermoli.it

Stabilimento: Via Cairoli, 14 - 21046 Malnate (VA)

Tel 0332-426088

Codice Fiscale e Partita IVA IT 00210280129 - Registro Imprese VA 2386 - R.E.A. Varese 5558



ISO 9001  
Cert. n° 0704

## MOLE A STRUTTURA POROSA

**Ridurre la superficie di contatto tra mola e pezzo, con conseguente diminuzione di attrito, sforzo di taglio e surriscaldamento**

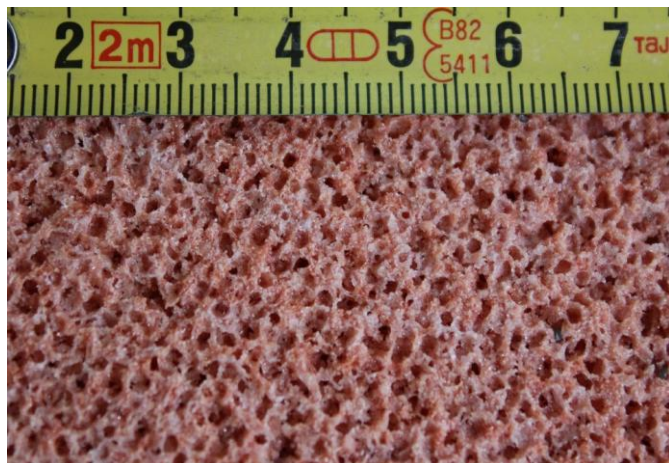
**Migliorare la circolazione del fluido di raffreddamento all'interno della mola, con diminuzione delle bruciature sui pezzi**

**Permettere di rettificare materiali che intasano la superficie della mola come alluminio, gomma, plastica, ghise comuni, sughero**

Questi sono solo alcuni tra i vantaggi garantiti dalle nostre mole a struttura porosa. In questi ultimi anni abbiamo perfezionato vari tipi di porosità e realizzato strutture esclusive per ogni applicazione, in grado perfino di mantenere il profilo dove necessario.

I grossi pori contenuti nelle mole superporose si ottengono aggiungendo alla mescola materiali (come legno o materie plastiche) che in cottura bruciano e lasciano al loro posto una cavità, oppure sfere abrasive cave. Le strutture porose che produciamo si possono così dividere in tre categorie, ciascuna consigliata per lavorazioni diverse.

- **Superporosità a grandi pori** – le mole con questa porosità si usano soprattutto per i materiali che tendono ad intasarne la superficie di lavoro, come ad esempio la gomma.
- **Superporosità a piccoli pori** – la grande quantità di piccoli pori contenuta garantisce la perfetta circolazione del refrigerante all'interno della mola. Si usa dove è necessario ridurre la superficie di contatto mola/pezzo e, di conseguenza il surriscaldamento. Un esempio tipico è la rettifica in creep-feed
- **Superporosità sferica** – è costituita da sfere abrasive cave di diametro fino a 5 mm. che si consumano con la mola, generando pori regolari e con la superficie interna liscia, che non trattiene il materiale asportato. Le pareti di queste sfere, che restano comunque ben definite, permettono di utilizzare mole porose anche per la rettifica di profili. Questo tipo di porosità, a differenza degli altri, si può usare anche nelle mole resinoidi e assicura ottimi rendimenti nella rettifica delle molle.



Large-pore superporosity



Small-pore superporosity

DAL 1882



# MOLE ABRASIVI ERMOLI S.R.L.

Sede ed uffici: Via Cairoli, 4 - 21046 - Malnate (VA)

Tel. 0332-425114 - Fax 0332-426742 - info@ermoli.it - www.ermoli.it

Stabilimento: Via Cairoli, 14 - 21046 Malnate (VA)

Tel 0332-426088

Codice Fiscale e Partita IVA IT 00210280129 - Registro Imprese VA 2386 - R.E.A. Varese 5558



ISO 9001  
Cert. n° 0704



*Spherical superporosity*



*Resin - Cubitron*

